

BIURO PROJEKTÓW WODNYCH MELIORACJI
ul. Nad Przyrwa Nr 13, skr. poczt. 217
35-959 R Z E S Z Ó W
Pracownia Zaopatrzenia w Wodę
Biuro Projektów Wodnych Melioracji
w Rzeszowie ul. Nad Przyrwa 13

X-68404

2

Zlecaeniodawca: " Energoprojekt"-Kraków

Nr. umowy: 126/Pr.W/78

z dnia 21.11.1978r.

Zatwierdza się do wykonawstwa

12 9. KWIEŃ 1980

Z-ca Dyrektora
dz. Inwestycji

PROJEKT TECHNICZNY

budynku stacji wodociągowej

W W I D E Ł C E

Gmina: Kolbuszowa

Woj. rzeszowskie

Projekt zawiera:

1. Opis techniczny
2. Obliczenia Statyczne
3. Wycenę wskaźnikową
4. Rzut fundamentów
5. Rzut przyziemia
6. Rzut dachu
7. Przekrój pionowy
8. Elewacje budynku
9. Zestawienie stolarki
10. Schemat konstrukcyjny stropodachu
11. Szczegóły wieńców, gzymsów, zestawienie stali
12. Rys. szczegółowe podciągu, słupa i stropy
13. Rys. fundamentów pod urządzenia
14. Rys. kanałów technologicznych

Projektant: inż. Roman Osiniak

Opracował: techn. Halina Bilińska

Sprawdził: inż. K. Bolechowski

Kierownik prac. mgr inż. M. Garbecki

mgr inż. Jan Świątoniowski

OPIS TECHNICZNY

budynku stacji wodociągowej

I. DANE OGOLNE:

Budynek stacji wodociągowej parterowy niepodpiwniczony.
Sciany z prefabrykatów betonowych ocieplonych gazobetonem,
stropodach z płyt kanałowych, żelbetowych prefabrykowanych.
Powierzchnia zabudowy 251.70 m²
Powierzchnia użytkowa 214.66 m²
Ilość pomieszczeń 11 szt.
Ilość kondygnacji 1 szt.
Kubatura 1133 m³

II. KONSTRUKCJA

- a. Ławy fundamentowe - beton żwirowy kl. B100
- b. Sciany fundamentowe - beton żwirowy kl. B100
- c. Izolacja pozioma - 2 x papa na lepiku
- d. Sciany przyziemia:
 - ściany zewnętrzne - bloki żelbetowe drażnione ocieplone gazobetonem/24+18/ typ BZ o wym. 119/89/x42x302 oraz bloki pokówkowe.
 - ściany wewnętrzne nośne - bloki żelbetowe drażnione typ BW o wym. 322x119/89/x 24 dla uzyskania wewnątrz hali wysokości 3.50 m. Sciany konstrukcji należy podmurować cegłą pełną na zaprawie cementowej marki "50" na wysokości 43 cm powyżej izolacji poziomej tj. do wysokości + 0,33 od poziomu posadzki.
- e. Sciany kominowe - cegła pełna ceramiczna kl.100 zaprawa wapienno-cement. marki 15.
- f. Ścianki działowe - grubości 12 cm z cegły pełnej ceram. kl.100 na zaprawie cementowej marki "50"
- g. nadproża - nadproża nad oknami stanowią wieniec żelbetowe prefabrykowane ocieplone gazobetonem gr. 18 mm typ EK/RBM-73/

- h. - gzymsy - z prefabrykowanych płyt żelbetonowych typ PO-60.
- i. - wieńce - żelbetowe prefabrykowane zalane betonem kl.B250 zbrojone \varnothing 12 kl.4.-III/34GS/
- k. - podciąg - żelbetowy wylewany na budowie z betonu kl.B250 zbrojony stalą klasy 4-III/34GS/
- L.- słup - żelbetowy wylewany na budowie z betonu klasy B250 zbrojony stalą 4-III/34GS/.
- m. - stropodach-z płyt żelbetowych kanałowych grubości 24 cm i szerokości 120 i 90 cm w/g KBl-31.5. 1/8/-69
- Ocieplenie płytą supremą gr. 10 cm, gładź cem. grubości 2-3 cm pokrycie 2 x papa na "Abizolu" "G"
- Paroizolacja 1 x papa na lepiku.
- n. - Nadproże - nad drzwiami wewnętrznymi - żelbetowe wylewane wewn.z wieńcem.
- o. - nadproże nad drzwiami wewnętrznymi w ścianach murowanych - żelbetowe prefabrykowane "L₁₉"

III . WYKONCZENIE WEWNĄTRZE

- a. tynki wewnętrzne - wapienne rodz. III
- b. okna - typowe zespolone - "Standard"
- c. drzwi - wewnętrzne - typowe płytowe
- zewnętrzne - typowe klepkowe
- do kotłowni - obite obustronnie blachą ocynkowaną gr. 1 mm.
- d. - parapety - prefabrykowane lestrico ster. 25 cm
- e. - malowanie - ściany do wysok. 2.00 m. lamparie olejne w kolorze niebieskim.
- Trzykrotnie z dwukrotnym szpachlowaniem
Ściany powyżej 2.00 oraz sufity farbami wapennymi dwukrotnie w kolorze białym.

- f. podłogi i posadzki - w pomieszczeniach produkcyjnych kotłowni, korytarzach posadzka cementowa wypalana, w dyżurce i rozdzielni płytki PCW.
Podłoże pod posadzki z betonu żwirowego klasy B100 grubości 12 cm, warstwa gruzu ceglanego grubości 15 cm oraz podsypka piaskowa grubości 40 cm.
Pisiek należy dokładnie ubić.

IV. WYKONCZENIE ZEWNĘTRZNE

- a. tynki zewnętrzne - wap.cem.rodz.IV niekrepienie
zaprawą szlachetną średnioziarnistą
w kolorze jasnym,
b. schody zewnętrzne - z betonu żwirowego kl.B100
obciążone zaprawą cementową
wypaloną
c. obróbki blacharskie- z blachy ocynk.0,5 mm
d. rynny i rury spustowe - \varnothing 15 cm z blachy ocynk.
e. pokrycie dachu - 2 x papa na abizolu "C" + papa
z folią aluminiową
f. wyposażenie - wycieraczka do obuwia-skrabaczka
uchwyty do flag, drabina stalowa.
g. dookoła budynku opaska odbojowa szerok. 70 cmz płyt
betonowych chodnikowych 35x35x5 cm na podsypce
piaskowej gr. 10 cm.

V. OGRZEWANIE

Ogrzewanie centralne wodne z lokalnej kotłowni
znajdującej się wewnątrz budynku.

VI. WENTYLACJA

Wentylacja grawitacyjna kanałami murowanymi zakończonymi
wywietrzakami cylindrycznymi \varnothing 20 cm.
Z kotłowni dodatkowa wentylacja mechaniczna, kanałem
otworowym na wysok. 30 cm od posadzki, wentylator
umieszczony na dachu.

VII. FUNDAMENTY POD URZĄDZENIA

Fundamenty pod odżelaziacze, hydrofory, pompy projektuje się blokowe z betonu żwirowego klasy B150.

VIII. KANAŁY TECHNOLOGICZNE

Kanały technologiczne o ścianach murowanych grubości 25 cm/ 38/ z cegły pełnej ceramicznej kl.100 zaprawa cem.marki "50". Podłoże betonowe kl.B100 grub. 12 cm. Kanały zewnętrznie izolowane lepikiem asfaltowym dwuwarstwowo. Wewnętrznie tynk cem. Przekrycie blachą syflonową grub. 5 mm. Na krawędziach obustronnie kątownik ochronny 40x40x4 mm.

IX. INSTALACJE WOD.KAN.

Projekt przewiduje ustęp spłukiwany, umywalkę wpustową podłogowe w/g projektu branżowego.

X. INSTALACJE ELEKTRYCZNE

Projektuje się instalację oświetleniową, siłową oraz odgromową w/g projektu branżowego.

XI. INSTALACJA TECHNOLOGICZNA

Urządzenia do uzdatniania i podawania wody w/g projektu branżowego.